



LES "PLUS" PRODUIT

- **CONCU POUR USAGE PROLONGE** (MOTEUR INDUCTION/CORPS LAITON)
- **PUISSANT : 150 BAR max**
DEBIT max 450L/H
- **KIT ACCESSOIRES COMPLET**
- **BROSSE TERRASSE** avec réservoir détergent intégré
- **TUYAU ANTI TORSION HD 10M** AVEC ENROULEUR
- **MOBILE GRACE A SES GRANDES ROUES** (Diam 20 cm)

CARACTERISTIQUES

PRESSION MAX :	150 BAR
DEBIT MAX :	450 L/H
PUISSANCE MOTEUR :	2500 W
PRESSION CONTINUE :	130 BAR
DEBIT CONTINU :	400 L/H
TYPE MOTEUR :	INDUCTION
TENSION ALIMENTATION :	220/240 50Hz
TYPE POMPE :	A PLATEAU / 3 PISTONS INOX
MATERIAU POMPE :	LAITON
TEMP. MAX:	50°C
TOTAL STOP SYSTEME :	OUI
AUTO AMORCANTE :	OUI

EQUIPEMENT/ENTRETIEN

TYPE TUYAU :	PU HD RENFORCE 200 BAR
LONGUEUR TUYAU :	10 M
LANCE :	1 LANCE JET REGLABLE 1 LANCE ROTABUSE
ACCESSOIRES :	BROSSE VOITURE BROSSE ROTATIVE TERRASSE
RESERVOIR DETERGENT :	INTEGRE 0.8L
FILTRE EAU ENTREE :	INTEGRE TRANSPARENT
TYPE RACCORD ENTREE :	RAPIDE

UTILISATIONS

SURFACE A NETTOYER



FREQUENCE USAGE



PUISSANCE DE NETTOYAGE



NETTOYAGE EXTERIEUR



NETTOYAGE MOBILIER



NETTOYAGE VEHICULES



NETTOYAGE CHANTIER:



DONNEES DE GESTION

REFERENCE :	475152
EAN CODE :	3283494751529
POIDS BRUT :	25/29.5Kg
DIM. PACKAGING :	460x400x958 mm
PALETISATION sur 100*120 :	6 Pcs
FABRICATION :	PRC
REF STANLEY FAT MAX :	SXFPW25PE